



CONTRIBUIÇÕES DA MANUTENÇÃO ESTRATÉGICA PARA A SUSTENTABILIDADE

TEIXEIRA, Wilson de Paula¹

Na busca por competitividade as empresas que almejam ser de classe mundial necessitaram ter seus processos produtivos cada vez mais eficazes e eficientes, obtendo melhores resultados de seus ativos organizacionais. Para obter processos mais produtivos a manutenção estratégica surgiu como alternativa agregando valor às indústrias e as empresas. A atividade de manutenção afeta diretamente o sistema produtivo e também o meio ambiente e a sociedade, a sustentabilidade leva para a manutenção diversos benefícios e contribuições importantes para o desenvolvimento produtivo, econômico, social e ambiental, trazendo melhorias ao meio ambiente, com a redução de resíduos proveniente de manutenções inadequadas. Diante dessas considerações, este trabalho tem por objetivo apresentar os conceitos de manutenção estratégica em relação às das práticas e valores da sustentabilidade. A atividade de manutenção pode ser classificada de acordo com o tipo de intervenção que causa, tais como: manutenção corretiva, preventiva e preditiva. Devido à ocorrência de diversos problemas de paradas e quebras no decorrer da história, foram criadas diversas filosofias, práticas e ferramentas que são empregadas como instrumentos na gestão da manutenção tais como: Qualidade Total da Manutenção – TQM, Manutenção Produtiva Total – TPM, Manutenção Centrada na Confiabilidade – RCM, entre diversas outras. O uso adequado destas pode gerar resultados, trazendo melhorias no sistema produtivo, redução de tempo de parada, redução do consumo de energia e contribuições ao meio ambiente e redução de impacto ambiental causado pelo sistema de produtivo. Para empresas que percebem a manutenção como uma atitude colaboradora no processo produtivo, diversos benefícios podem ser apresentados, sendo um deles um ambiente operacional estável, onde as ocorrências de falhas de equipamentos são exceção e não regra, mantendo horários e rotinas de produção sempre no mesmo nível desejado. Resultando no aumento do tempo de vida útil do equipamento, e aumento da disponibilidade, melhoria da Eficiência Global do Equipamento

1

(OEE). Outra contribuição importante é que com a melhoria da confiabilidade dos equipamentos, é possível realizar atividades mais nobres de manutenção, e uma programação mais exata das atividades de produção sem imprevisibilidades, resultando em melhoria de prazo de entrega e maior confiança percebida pelo cliente. Neste trabalho, partiu-se de um estudo teórico relacionado aos benefícios da manutenção estratégica para sustentabilidade, considerando as características e aplicações da manutenção estratégica e abordagens de sustentabilidade ambiental e social. Para o sucesso da manutenção estratégica requer-se a correta aplicação de ferramentas, metodologias, filosofias e técnicas, com o intuito de maximizar a eficácia de equipamentos e máquinas, estabelecendo planos de manutenção e inspeções e envolvimento de funcionários, resultando em maior vida útil dos equipamentos, maior disponibilidade e melhor manutenibilidade dos ativos organizacionais. Desta forma a manutenção estratégica, resulta em melhorias no processo produtivo, bem como torna-se uma ação de desenvolvimento sustentável e social dentro de uma empresa, pela redução de consumo e satisfação de colaboradores e clientes, contribuindo para o sucesso e prosperidade da organização.

Palavras-chave: Gestão de Ativos; Meio Ambiente; Sistema Produtivo.